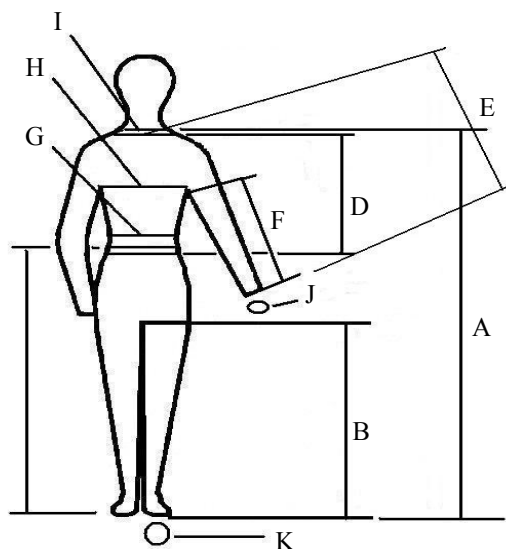




As impressões CE neste produto significam que esta foi testada e certificada em conformidade com a directiva 89/686/CEE nível 2.

**Tipo de vestuário: Golden Brown™****Marcas registadas:**  **Golden Brown™****Tamanho: veja impressão neste produto****Tamanhos de acordo com a: EN ISO 13688 (in CM).**

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	

Materiais usados:

Couro de vaca serrado, flanco, em combinação com tecido retardador de chama de 315gr/m² e seda é usado com 3 fios de KEVLAR® para o fabrico deste produto como também botões isolados de corrente e materiais de fecho de velcro para fechos e reforços. DuPont™ e KEVLAR® são marcas ou marcas registadas da E.I.duPont de Nemours and Company.

Informação de saúde: Os níveis do PH, Crómio (VI) et do PCP de todos os materiais foram testados e estão de acordo com as normas de saúde da CE. Coloração: a coloração é feita através de materiais naturais.

Lavar, secar e passar a ferro:

Lavar, secar e passar a ferro não recomendado.

Armazenamento:

Armazene seco e a temperaturas superiores a 5° Celsius. Não empilhe mais de 5 caixas por paleta.

Garantia:

Este produto possui garantia contra defeitos de fabrico.

Instruções de uso:**Geral:**

Este produto foi concebido para ser usado para todos os processos de soldadura com arco, como MMA, MIG / MAG, TIG, micro plasma, soldadura por pontos e de gás como também de plasma e oxicorte, de goivagem, de brasagem e a projecção térmica a arco. Tendo em conta a variedade de aplicações, é responsabilidade do utilizador identificar o produto certo para cada aplicação.

Riscos identificados:

Com os processos de soldadura das instruções de uso são identificados os seguintes perigos: chamas, salpico de material fundido, calor radiante e choque eléctrico a curto prazo

Alta voltagem:

Este produto protege contra choques electricos a curto prazo e não contra altas voltagens a longo prazo!! As máquinas de soldadura e de corte podem causar isto Portanto siga bem as instruções de segurança das máquinas! Quando houver um risco de choque ou partes condutoras electricas será necessário isolamento electrico como indicado na 6.10 da EN11611 para protecção contra condutores electricos com tensão mais de 100 V = (DC).

Protecção do corpo em todas as posições:

Este produto protege em certas posições de trabalho e soldadura. Poderá ser possível que sejam necessários produtos de protecção. É responsabilidade do utilizador identificá-los.

Protecção de aventais:

Caso um avental seja usado, o avental deveria pelo menos, proteger o utilizador do lado de costura até lado de costura

Roupas adicionais:

Roupas adicionais devem cumprir pelo menos a Classe 1 da EN11611

Uso incorrecto:**Nível de protecção:**

O nível de protecção será reduzido se a roupa de protecção de soldadores estiver contaminada com materiais inflamáveis

Nível de oxigénio:

Aumento de oxigénio no ar reduzirá consideravelmente a protecção da roupa de soldadores contra chama. Deve-se ter cuidado quando soldar em sítios confinados. Ar enriquecido com oxigénio pode ser perigoso!

Isolamento eléctrico:

O isolamento eléctrico fornecido pelo vestuário será reduzido quando o vestuário estiver molhado, sujo ou impregnado de suor

Uso de vestuário de 2 peças: quando usar vestuário de duas peças ambos os itens devem ser usados em conjunto para proporcionar o nível especificado de protecção

Protecção adicional do corpo durante soldadura:

Protecção adicional do corpo usada com este produto durante soldadura deve cumprir a norma EN apropriada para perigos de soldadura.

Limitações de uso:

Esta roupa de trabalho em pele pode ser usada nas actividades laborais gerais como também na soldadura. O utilizador deve certificar que todos os fechos estão bem fechados especialmente para uso com aplicações de soldadura e a escolha do tamanho correcto

Atenção: As luvas e o vestuário Weldas foram testados e certificados na TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Alemanha (EU no. 0197). Para mais informações sobre as normas EN, métodos de teste, relatórios de testes, certificações de produtos e outros produtos, por favor envie um e-mail para: europa@weldas.com ou visite o nosso sítio na Internet: www.weldas.com

Informação da morada da Weldas:

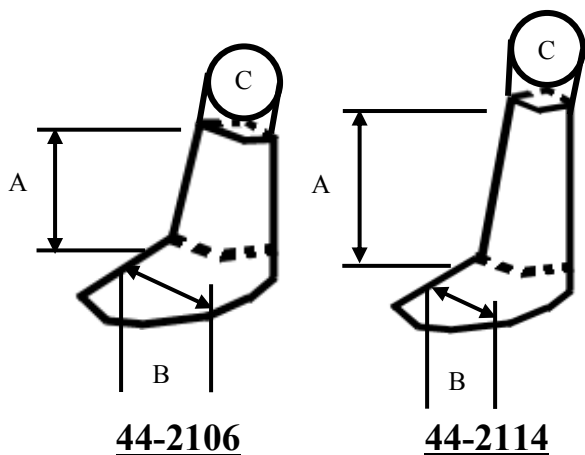
Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom Holanda e-mail: europa@weldas.com



PRODUTO WELDAS:

44-2106, 44-2114

EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1

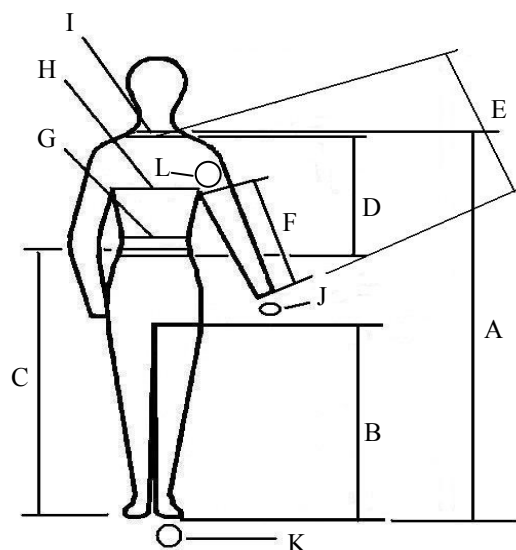


	A	B	C
44-2106	15	21,5	33-43
44-2114	36	26,5	37-47

PRODUTO WELDAS:

44-2321*, 44-2600*, 44-2648*, 44-2847*

EN ISO 11611 (2007), Classe 2/A1



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
44-2321						52				21-31		34-47
44-2321XL						52				21-31		45-60
44-2600M		74	110				98				60	
44-2600L		75	112				104				62	
44-2600XL		80	116				120				64	
44-2648M	136	74	98				90				49	
44-2648L	140	78	102				96				53	
44-2648XL	144	80	105				98				55	
44-2648XXL	148	82	110				106				57	
44-2847L	92							116				
44-2847XL	92							126				

PRODUTO WELDAS:

44-2136, 44-2142*,

44-2828, 44-2836

EN ISO 11611 (2007), Class 2/A1

	Comprimento CM	Largura CM
44-2136	91	60
44-2142	107	60
44-2142 W	107	80
44-2148	122	60
44-2148 W	122	80
44-2828	71	60
44-2836	91	60



Segue-se explicação dos pictogramas gravados nesta produto:



Requisitos gerais de segurança

Requisitos	Classe 1	Classe 2
Resistência à tracção - material tecido têxtil exterior - Pele	400 N 80 N	400 N 80 N
Resistência à laceração	20 N	20 N
Variação da dimensão dos materiais têxteis tecidos Variação da dimensão dos materiais têxteis tricotados	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
Propagação da chama	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Procedimento A (ignição de superfície) ISO 15025:2000, Procedimento B (ignição das bordas) Não há chamas no topo ou qualquer das bordas laterais Não há formação de buraco ^a Não há chamas ou detritos fundidos chama residual média ≤ 2 s incandescência média ≤ 2 s
Impacto dos salpicos	15 gotas	25 gotas
Transferencia de calor (radiação)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Exigencias para as peles: teor de gordura	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Transferencia de calor (radiação)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
Resistência eléctrica	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Inocuidade	Ver 6.11	Ver 6.11
^a : Para ISO 15025:2000, Procedimento B, este requisito não se aplica.		

Teste e certificação deste produto é feito de acordo com EN ISO 11611:2007 pela TÜV, Alemanha. Relatório de teste número 21190228 001, 21190282 001, 21190317 001 e número de certificado: BP 60079303 0001, BP 60079313 0001, BP 60079315 0001.



Relatórios de teste, certificados e manuais podem ser transferidos da : www.weldas-ce.com